



**Berkmann**  
LACKIERANLAGEN

**Perfekte  
Oberflächentechnik.  
In Reinkultur.**

Wo eines zum anderen passt und alles zu allem.

## Kompetenzfeld Raumlayout und Prozesslogistik

Bevor wir auch nur eine Empfehlung abgeben, analysieren wir Ihre Raumsituationen und erstellen ein maßgeschneidertes Konzept. Gerade aus optimierten Raumlayouts lassen sich, zusammen mit einer ausgefeilten Prozesslogistik, spürbare Effizienzsteigerungen erzielen. Wir nennen dies *perfekte Arbeitsplatzarchitektur* und die muss stimmen, bevor wir über die Hardware sprechen, mir der diese realisiert wird. Die Vorteile liegen auf der Hand: Klar definierte Bereiche, aufgeräumte Zonen, optimierte Abläufe durch minimierte Wege und nicht zuletzt auch zufriedene Mitarbeiter.



- Umfassender Masterplan
- Technologieauswahl
- Perfekte Arbeitsplätze
- Situatives Design
- Energieanalyse
- Workflowanalyse
- Taskanalyse

## Kompetenzfeld Luftaufbereitung, Luftführung und Luftmanagement



Das Prinzip der turbulenzarmen Verdrängungsströmung garantiert eine unübertroffene Performance des gesamten Arbeitsbereiches, da de facto der *ganze Raum* abgesaugt wird, statt begrenzter Zonen. Dies bedeutet enorme Flexibilität bei den Teilegeometrien und Mehrplatzfähigkeit sogar auf engstem Raum.

- All-in-One-Lösungen
- Spritzbereiche
- Trockner
- Fördertechnik
- Wärmerückgewinnung
- Kabinenbau
- Gerätezentralen
- Heizsysteme
- Schleifbereiche
- Steuerungsbau

- Beste Performance bei allen Teilegrößen
- Höchster Komfort und Workflow durch lufttechnische Trennung von Spritz-/Trocken-Bereich
- Keine Nachbearbeitung
- Standardisierte AV
- Prozesssicherheit

## Kompetenzfeld Umwelt und Energie

In Anbetracht der Tatsache, dass der Luftdurchsatz von rund 1.000m<sup>3</sup>/h dem Energieaufwand eines Einfamilienhauses entspricht, wird klar, wie rasch sich unsere Anlagen amortisieren. Mehr als das, von Anfang an werden auch die Infrastrukturkosten reduziert.

- Im optimalen Mix bis zu 90% Energieeinsparung
- Aktives Einsparen durch Rückgewinnung
- Passives Einsparen durch Verhindern des Verbrauchs
- Wasserlacktauglich
- Kein Sondermüll
- Filtereffizienz bis zu 99,9%
- Leise im Betrieb



## Kompetenzfeld Oberflächenqualität

Die Berkmann Technologie nimmt den Sprühnebel an die Kandare. Kein vagabundierender Overspray mehr, denn qualitätsmindernde Turbulenzen werden durch die perfekte Luftführung verhindert, kurz, keine Kompromisse oder teure Nachbesserungen am Spritzgut.

Ganz gleich, ob es um das Erobern neuer Kunden- und Qualitätssegmente geht, oder um die Sicherheit, jederzeit und problemlos im High-End Bereich mithalten zu können, unser Anlagenkonzept macht Sie zu einem bestausgerüsteten Anbieter bis hin zu den höchsten denkbaren Qualitätsnormen.



- Hochglanz in Klavierbauerqualität
- Beliebige Teilgrößen
- Wiederholbare und garantierbare Qualitäten
- Kein Nachbessern
- Mehrplatzfähig

## Kompetenzfeld Effizienz und Workflow

In puncto Workflow bietet unser System, kombiniert mit den eingeflossenen Erkenntnissen aus Ihren spezifischen Arbeitsplatzsituationen, enormes Potenzial. Ihr Environment wird nicht nur schneller, es wird qualitativ hochwertiger, stressfreier und vor allem rationeller. Machen Sie sich auf Einsparungen bis zu 30% gefasst und freuen Sie sich auf optimierte Prozesse und effektives Arbeiten.

- Optimierte Trockenprozesse
- Einfachster Filterwechsel
- Durchgängige Qualität
- Optimierte Arbeitsumgebung mit zugeordneten Serviceräumen
- Sehr lange Life-Cycles

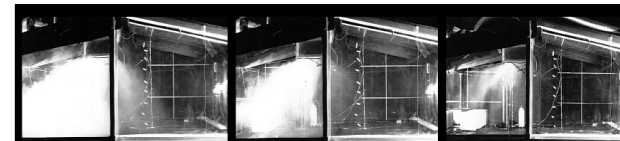


## Kompetenzfeld Erfahrung

Die anlagenbautechnische Erfahrung von über 25 Jahren gibt uns die Sicherheit, Ihnen ein mehr als ausge-reiftes System anbieten zu können. Dies beinhaltet, neben den schlüsselfertigen Produktsegmenten BASIC, COMPACT und TOPLINE natürlich auch maßgeschneiderte Individuallösungen.

- Über 2000 erfolgreich installierte Anlagen
- Industrieübergreifende Kompetenz in den Bereichen Auto/Metall/Kunststoff/Holz
- Garantierte Prozesssicherheit

Das Forschungsprojekt des Instituts für Kernenergie und Energietechnik IKE der Uni Stuttgart beweist es: Die turbulenzarme Verdrängungsströmung ist die effizienteste Art, Overspray vom Spritzraum abzuziehen.



# Maßgeschneiderter Anlagenbau von A-Z.

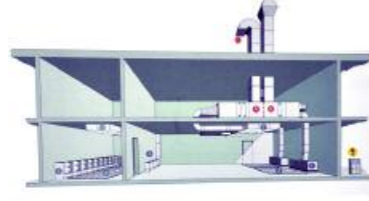
Die anlagenbautechnische Kompetenz unserer Angebotspalette umspannt das gesamte Spektrum Oberflächentechnik und in diesem Bereich gibt es keine Problemstellung, die wir nicht optimal bewältigen könnten. In jedem Fall können Sie von uns perfekt organisierte, auf einander abgestimmte und überaus effizient funktionierende Komponenten für rationelle Arbeitsprozesse erwarten. Das dazugehörige Know-How, die gesamte technische Infrastruktur und vor allem unser Eingehen auf Ihre spezifische Situation inklusive. Und das alles maßgeschneidert. Darüberhinaus haben wir ein modulares Systemkonzept entwickelt. Vorausgesetzt, Ihre baulichen Vorgaben lassen es zu, können Sie zu deutlich reduzierten Kosten von allen Vorteilen der Berkmann Technologie profitieren.

## Systeme mit System.

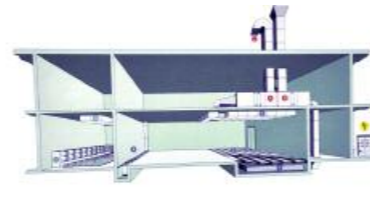
Um Ihnen optimierte Arbeitsplätze für hochqualitative Oberflächen anbieten zu können, haben wir die modularen Produktlinien BASIC, COMPACT und TOPLINE entwickelt. In allen dreien steckt das ganze Know-How und die ganze Performance, die unsere Systeme von herkömmlichen Lösungen unterscheiden. Bereits mit dem BASIC-System lassen sich problemlos alle anspruchsvollen Oberflächenanforderungen bis hin ins höchste Qualitätssegment realisieren.



**BASIC**  
Beste Oberflächenqualität für Kostenbewußte.



**COMPACT**  
Für konsequente Energiesparer bei optimaler Arbeitsplatzqualität.



**TOPLINE**  
Für höchste Qualitätsanforderungen einschließlich professionelle Hochglanzlackierung.

## Mit Herausforderungen sind wir groß geworden.

**HOLZ**  
BLÖTHNER  
SWEDWOOD  
SITAG  
METRICA  
LINDNER  
ANREI  
UMDASCH  
BÖSENDORFER



**METALL**  
LUFTHANSA  
LIEBHERR  
GRIMME  
DONGES  
PAUL  
SIEMENS  
DOPPELMAYR  
CHRIST



**AUTO**  
BMW  
DAIMLER  
BRANNER  
STEYR  
GIESINGER  
NEOPLAN  
ABB  
EMPE



Diese Referenzen sprechen für sich. Und natürlich auch für uns.

**Berkmann**  
LACKIERANLAGEN

**Berkmann Lackieranlagen GmbH**  
Brandgasse 7, A-6900 Bregenz  
Tel. +43 (0)5574 45910  
Fax +43 (0)5574 45910-85  
E-Mail: [office@berkmann.eu](mailto:office@berkmann.eu)  
[www.berkmann.eu](http://www.berkmann.eu)

**Engineeringpartner**  
BerkmannNT Ingenieur Company  
Kappelestraße 17  
FL-9492 Eschen  
Tel. +42 337 114 15  
E-Mail: [office@berkmann-nt.com](mailto:office@berkmann-nt.com)  
[www.berkmann-nt.com](http://www.berkmann-nt.com)

**Berkmann Lackieranlagen  
Production Facility**  
Lochauerstr. 2 | Tor 23  
Eco Park  
6912 Hörbranz